

**ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO-AMMINISTRATIVO - SCHEDA TRASPARENZA -  
INDICARE/ALLEGARE:**

Incarico di Governo (Consigliere o Assessore)	CONSIGLIERE COMUNALE
Atto di nomina o di proclamazione, con l'indicazione della durata	29/09/2010
Compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica	COMPENSI GETTONI PRESENZA ANNO 2012: € 12.727,90 (IMPORTO LORDO)
Importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici	/
Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti	/
Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti	/
Dichiarazione concernente diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, azioni di società quote di partecipazione a società, esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società	PROPRIETA': FIAT STILO 1.9 JTD - TARGA: CB 387YN
Dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale ovvero attestazione di essersi avvalsi esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista il soggetto ha fatto parte, (con allegate copie delle dichiarazioni relative a finanziamenti e contributi per un importo che nell'anno superi 5.000 €)	NESSUNA SPESA SOSTENUTA TRANNE 100,00 € DI FAC-SIMILE.
Copia dell'Ultima Dichiarazione dei Redditi (allegare)	UNICO 2013 periodo d'imposte 2012 (Allegato alla parents)
quote di partecipazione a società, esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società	/
Curriculum (allegare)	GIÀ CONSEGNATO
dichiarazioni del coniuge non separato e dei parenti fino al secondo grado, qualora gli stessi dovessero acconsentire	NON SI ACCONSENTE ALLA PUBBLICAZIONE DI TALI DATI
	Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero data: 08/04/2014 firma leggibile
	